

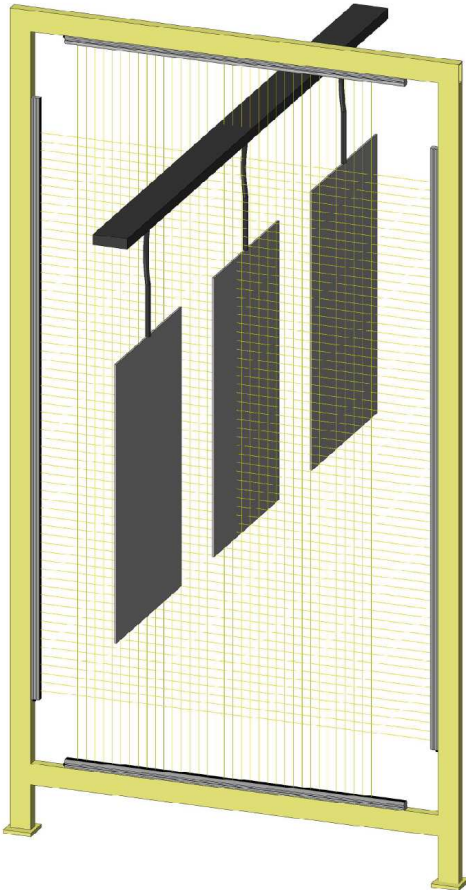
SISTEMA DE DETECCIÓN DIMENSIONAL

Gracias a la utilización del sistema de detección dimensional dentro la planta de pintura, la gestión de los ejes vertical y horizontal (reciprocadores, bases motorizadas) se produce de una manera completamente automatizada, así como la gestión y el apagado de los pistolas de pintura.

Las barreras verticales están a cargo de gestionar los reciprocadores y los pistolas de pintura.

Las barreras horizontales están a cargo de gestionar los bases motorizadas.

Una excelente calidad del recubrimiento y un ahorro considerable de pintura están garantizados.



Sistema de detección dimensional REIND:

- **nr. 2 barreras vertical:** gestión de los reciprocadores y los pistolas de pintura.

- **Nr. 2 barreras horizontal:** gestión de los bases motorizadas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Cuerpo barreras en aluminio, recubiertos de pintura en polvo.
- Barreras de lectura equipado con fotodiodos en PMMA (uno cada 10 [mm] de longitud), para la lectura de la longitud, anchura y profundidad.
- Dimensiones leen y se monitorizaron a cada pulgada de movimiento del transportador.
- el PLC integrado a los Color Center procesa continuamente los datos de imagen que las barreras de lectura transmitir a él.
- El avance de la cadena de transportador se supervisa constantemente por un Encoder síncrono, montado sobre la rueda motriz del transportador.
- Mediante la variación de la velocidad de avance de la cadena durante el funcionamiento, también variará el número de impulsos de las barreras, para garantizar la ejecución de los diversos desplazamientos en un cada vez más adecuada.
- En un automatización completa RE IND (ejemplo: reciprocadores + bases motorizadas + color center + sistema de detección de dimensiones) las barreras verticales están a cargo de gestionar los reciprocadores y los reguladores.
- En un automatización completa RE IND (ejemplo: reciprocadores + bases motorizadas + color center + sistema de detección de dimensiones) las barreras horizontales están a cargo de gestionar los bases motorizadas.

MODELO	SISTEMA DE DETECCIÓN DIMENSIONAL
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN	24 [VCC] ± 20%
UNIDAD DE ABSORCIÓN [mA]	MAX 250
SALIDA DE CORRIENTE [mA]	100 (protección cortocircuito)
SALIDA DE TENSIÓN	-1,5 Vmax de la tensión de alimentación a T=25 °C
TIPO DE EMISIÓN	Infrarrojo
RESOLUCION [mm]	7 ÷ 25
PRECISIÓN DE LA MEDIDA ABSOLUTA [mm]	± 6 ÷ ± 22,5
DISTANCIA DE FUNCIONAMIENTO [m]	0,3 ÷ 10
TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO	0 ÷ 50 °C
CLASE DE PROTECCIÓN	IP65